



SAXAGREEN PC02 – N001



SAXAGREEN PC02 – N001 ist eine zähfließende, PC Spritzgiesstypen (100% Recycling).



SAXAGREEN PC02 – N001 is a viscous, PC injection molding grade (100% Recycling).

Edition: 06-2024

Eigenschaft Property	Einheit Unit	Norm Norm	Bedingungen Conditions	Wert Value
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	60
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	75
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	2250
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	23°C/50% relH	90
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	23°C/50% relH	2200
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C/50% relH	NB
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eU	-30°C	NB
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C/50% relH	40
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	10
Vicat 50B	°C	ISO 306		147
HDT A 1.8 Mpa T _{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	125
MVR	cm ³ /10min	ISO 1033	300°C/1.2kg	5
Verarbeitungsschwindung – Mold shrinkage	%			-
Dichte – Density	g/cm ³			1.19
Restfeuchte - Moisture Content	%	internal		<0.2

Verarbeitungshinweise / Processing

Vortrocknung / Pre Drying 120°C / 2-4 h
 Empfohlene Masstemperatur / Melt Temperature 280-310 °C
 Empfohlene Werkzeugtemperatur / Mold Temperature 80-100 °C

- Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently indicated: dry as molded
 Prüfumgebung - test environment: 23°C/50% relH
 Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material

